

# 900509 Automatisk fjerning av svarthinne hos torsk til saltfisk og klippfisk

Start: 01.10.2010

Slutt: 31.12.2011

FHF-Kontakt: Lorena Gallart Jornet

Tilsagn FHF: 595 000 kr

Total: 915 000 kr

Ansvarlig FoU-institusjon: SINTEF Fiskeri og havbruk AS

Utførende prosjektleder: Harry Westavik

|  |
|--|
| <b>Resultatmål:</b>  |
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Utarbeides en dekkende kravspesifikasjon for automatisk fjerning av svarthinne.</li><li>• Velges løsning for "kald flate"-teknologi for testing i laboratorium og ute hos produsenter samt et konsept for automatisk styring.</li><li>• Lages en laboratoriemodell av et "kald flate"-verktøy for å gjennomføre tester for fjerning av svarthinne hos torsk.</li><li>• Utvikles og dokumenteres et konsept hvor fryseteknologi og styring av verktøy inngår som en del av totalløsningen for automatisk fjerning av svarthinne. Dette skal være grunnlaget for å starte en effektiv utvikling i fase 2 til en fullskala prototyp.</li><li>• Gjøres et valg av løsning for videreføring, utvikling og realisering i fase 2.</li><li>• Identifiseres bedrifter til en prosjektgruppe med deltakere representert ved utstyrsleverandør(er), saltfisk og klippfiskprodusent(er) og FoU-miljø for utvikling og realisering av idé i fase 2.</li><li>• Lages et forslag til grov prosjektskisse for et "fase 2"-prosjekt med forslag til finansieringsplan.</li><li>• Formidles resultater fra "fase 1"-prosjektet gjennom FHF's Faggruppe klippfisk/saltfisk.</li></ul> |
| <b>Nytteverdi:</b>   |
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Reduserte belastningsskader og kostnader gjennom automatisering av manuelle arbeidsoppgaver</li></ul>  |
| <b>Oppnådde resultater og anbefalinger:</b>  |
| <ul style="list-style-type: none"><li>• I prosjektet er det utarbeidet en kravspesifikasjon som skal være et arbeidsdokument for suksesskriterier i utvikling av ny teknologi.</li><li>• Det er utarbeidet konseptforslag til fjerning av svarthinne hos torsk.</li><li>• Det er identifisert to lovende teknikker ved bruk av kald flate for å fjerne svarthinna.</li><li>• Gjennom forsøk med laboratoriemodeller er det vist at fjerning av svarthinne med kald flate fungerer når følgende faktorer er under kontroll;<ul style="list-style-type: none"><li>○ Temperatur på fryseelement</li><li>○ Kontakttid og -kraft mellom fryseelement og svarthinne</li><li>○ Fuktighet på overflaten av svarthinna</li><li>○ Kontinuerlig rengjøring av fryseelementet for svarthinnerester.</li></ul></li><li>• Med bakgrunn i resultatene anbefaler prosjektgruppen at prosjektet videreføres i fase 2 for realisering av ny teknologi for fjerning av svarthinne hos torsk til saltfisk og klippfisk.</li></ul>  |
| <b>Formidling og leveranser:</b>   |
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Sluttrapport A22559 og ISBN 978-82-14-05432-3: Automatisk fjerning av svarthinne hos torsk til saltfisk og klippfisk.</li><li>• Presentasjoner fra prosjektet for møter i regi av FHF's faggruppe konvensjonell</li><li>• Artikkel i fagtidsskriftet Norsk Fiskerinæring nr. 2 – 2012. <i>Svarthinna skal fjernes maskinelt</i>, S106-109</li></ul>  |
| <b>Eventuelt:</b>  |
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Aktuelle prosessstrinn: Fjerning av svarthinne, automatisering</li></ul>   |